

Soplantes Serie BB, CB, DB, EB, FB

Con el reconocido PERFIL OMEGA 

Caudal desde 0,5 hasta 74 m³/min – Sobrepresión hasta 1000 mbar, vacío hasta 500 mbar



Soplantes COMPACT

Concepto pionero

Las soplantes COMPACT de KAESER están diseñadas para reducir los costes de servicio y mantenimiento, así como para simplificar los trabajos de puesta en marcha y conseguir un máximo de fiabilidad. Las nuevas soplantes con controlador integrado y convertidor de frecuencia o arranque estrella-triángulo simplifican las tareas y reducen los costes de planificación, construcción, puesta en marcha, documentación y certificación de manera notable.

Sistema completo con mecánica, sistema eléctrico y electrónico

Las soplantes COMPACT se entregan completas con capota silenciadora y, opcionalmente, con convertidor de frecuencia integrado o arrancador estrella-triángulo como dispositivo de potencia eléctrica. Los componentes eléctricos están dimensionados de modo adecuado, así como completamente cableados y programados para responder en aspectos de EMC.

Seguro y comunicativo

El controlador interno de la soplante, el SIGMA CONTROL 2, vigila y regula todos los parámetros que son importantes para el funcionamiento fiable y económico de la máquina por medio de numerosos sensores. Además, la posibilidad de vigilancia y regulación remota contribuye a mejorar aún más la disponibilidad de la soplante. Los diversos módulos de comunicación permiten conectar las soplantes reguladas por SIGMA CONTROL 2 en sistemas superiores de control, como el controlador maestro SIGMA AIR MANAGER u otros sistemas de mando.

Fiables y eficientes a largo plazo

Al igual que todos los productos KAESER, las soplantes COMPACT están diseñadas y fabricadas para conseguir el máximo de eficiencia energética, fiabilidad y duración. Además, como necesitan poco mantenimiento y reparaciones, sus costes cíclicos (Life Cycle Costs) se reducen al mínimo posible.

Otros componentes de la estación de soplantes

Una regla de oro que también se aplica a la producción de aire soplado es que lo que cuenta es la visión de conjunto. Por eso, KAESER KOMPRESSOREN ofrece para cada caso de aplicación sistemas de suministro optimizados y adaptados individualmente que incluyen la estación de soplantes en sí, pero también un controlador maestro, los componentes de tratamiento del aire y el entubado completo. Solo así se puede garantizar la eficiencia energética y la fiabilidad de todo el sistema.

Regulación por PC industrial

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio de la soplante. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



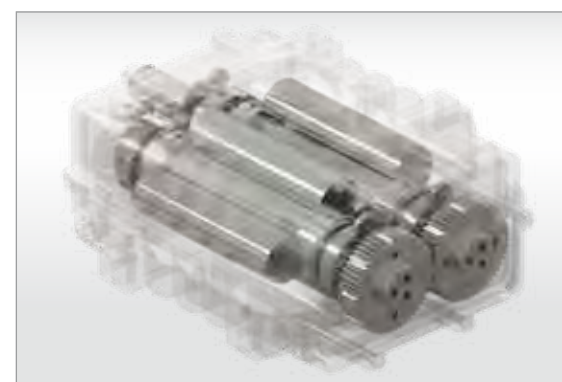
Sistema completo “todo en uno”



Imagen: Serie BBC OFC

Soplantes COMPACT

Perfectas en diseño y fabricación



Robusto bloque soplante OMEGA

Presión hasta 1000 mbar(g), temperaturas de compresión de hasta 160 °C, amplio margen de regulación con regulador de velocidad de giro, calidad de balanceado de los rotores Q 2.5, como en los álabes de las turbinas, para reducir las vibraciones, alargar la vida útil y minimizar la necesidad de mantenimiento.



Rodamientos de grandes dimensiones

Rodamientos de rodillos cilíndricos absorben al cien por cien las cargas radiales que los gases ejercen sobre los rotores y que cambian constantemente, evitando la flexión que se produce con los rodamientos de bolas de contacto angular y alcanzando una duración hasta diez veces mayor soportando la misma carga.



Fabricación de precisión

Los bloques soplantes KAESER con engranajes sincrónicos de dentado recto (calidad 5f 21, mínimo movimiento muerto entre flancos) suministran caudales específicos muy altos gracias a los reducidos espacios. El dentado recto hace posible trabajar sin fuerzas axiales, permitiendo instalar robustos rodamientos de rodillos cilíndricos.



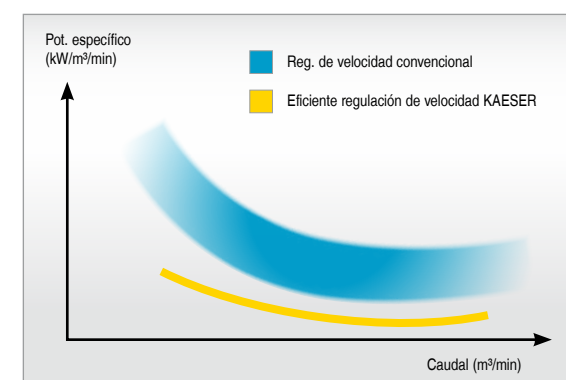
Completo sistema de sensores

Un amplio programa de sensores y conmutadores para vigilar la presión, la temperatura, la velocidad de giro, el nivel de aceite y los filtros asegura el buen funcionamiento de la soplante y abre la posibilidad de la vigilancia remota y de la visualización de los estados de servicio.



Soplantes COMPACT

Soplante con velocidad variable en plena forma



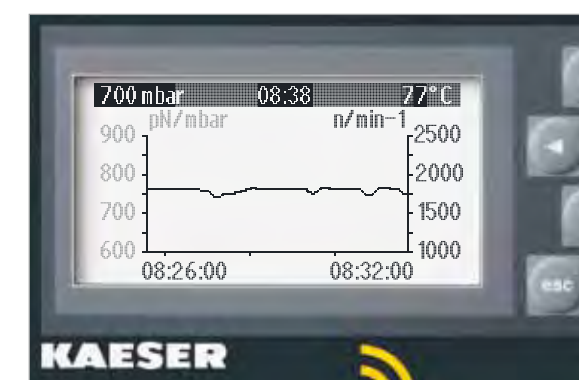
Amplia gama de regulación

La gama de regulación es muy amplia gracias a la perfecta adaptación entre el bloque soplante, el motor y el convertidor de frecuencia. Esta amplitud permite alcanzar una eficiencia energética máxima, sin sufrir insuficiencias de caudal ni derrochar por exceso de aire.



Armario eléctrico de primera calidad

Todos los componentes del armario eléctrico son perfectamente compatibles entre sí y pertenecen a marcas alemanas. Los cables que lo precisan llevan aislamiento allí donde la compatibilidad electromagnética (EMC) lo exige.



Siempre el control correcto

Existen varios tipos de regulación, tanto las soplantes con arranque estrella-triángulo como las que cuentan con velocidad variable. Este aspecto es importante, sobre todo, cuando deben unirse varios equipos para formar una estación de soplantes.



Todo el equipo está certificado acorde a la EMC

Naturalmente, la compatibilidad electromagnética (EMC) de todos los componentes instalados y de la totalidad del equipo ha sido comprobada y certificada según las regulaciones vigentes.

El programa de soplantes de KAESER



Claridad en los instrumentos de indicación

Las soplantes con capota silenciadora sin componente eléctrico integrado cuentan con un indicador de la presión y de mantenimiento del filtro (servicio de sobrepresión) o bien un presostato de presión diferencial en el filtro (servicio de vacío).



OMEGA CONTROL

El OMEGA CONTROL vigila todos los parámetros relevantes para el servicio de la soplante y regula los distintos modos de servicio del arranque estrella-triángulo de la soplante OFC. Entradas y salidas digitales y analógicas sirven de conexión con sistemas de mando.



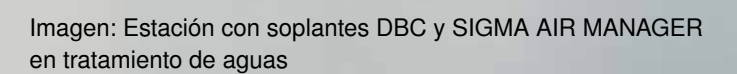
SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio de la soplante. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables contribuyen a la flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



SIGMA AIR MANAGER

Este controlador maestro coordina el funcionamiento de 4, 8 ó 16 soplantes consiguiendo la máxima eficiencia gracias a su regulación en 3D. Además, permite llevar una documentación rigurosa de todos los parámetros de servicio.



Equipamiento

Bloque soplante

Robustas y duraderas; eficiente PERFIL OMEGA de los rotores; amplia gama de regulación

Motor de accionamiento

Producto de marca; motor High-Efficiency IE3 de alto rendimiento; tres resistencias PTC de serie; en las máquinas con velocidad variable, convertidor de frecuencia OFC; punto de lubricación central y de fácil acceso para los motores con cojinetes que precisan lubricación, para un mantenimiento más rápido y seguro.

Insonorización

La aspiración de aire frío directamente de la atmósfera para aire soplado y para la refrigeración del motor tiene un resultado energético óptimo; insonorización eficaz del ruido de la máquina gracias al recubrimiento interior con gomaespuma densa y gracias a los paneles insonorizantes que cubren las entradas y salidas de aire; reducción de pulsaciones del aire de procesos al

salir del bloque soplante en un eficaz silenciador de absorción de amplio espectro; las pulsaciones residuales son pocas, de manera que se reduce la expansión del ruido a lo largo de las tuberías.

Transmisión de la fuerza

Alto rendimiento; regulación automática de la tensión de las correas para una transmisión constante de la fuerza; rejilla protectora de las correas; el dispositivo tensor de las correas hace las veces de elevador del motor en el momento de cambiar las correas.

SIGMA CONTROL 2

SIGMA CONTROL 2 con software especial OC2 para soplantes; pantalla y lector de RFID para una comunicación eficaz y una mayor seguridad; alta flexibilidad y conexión sencilla a sistemas de mando gracias a sus interfaces variables; lector de tarjetas SD para actualizaciones rápidas y sencillas así como para la grabación de los datos de servicio.

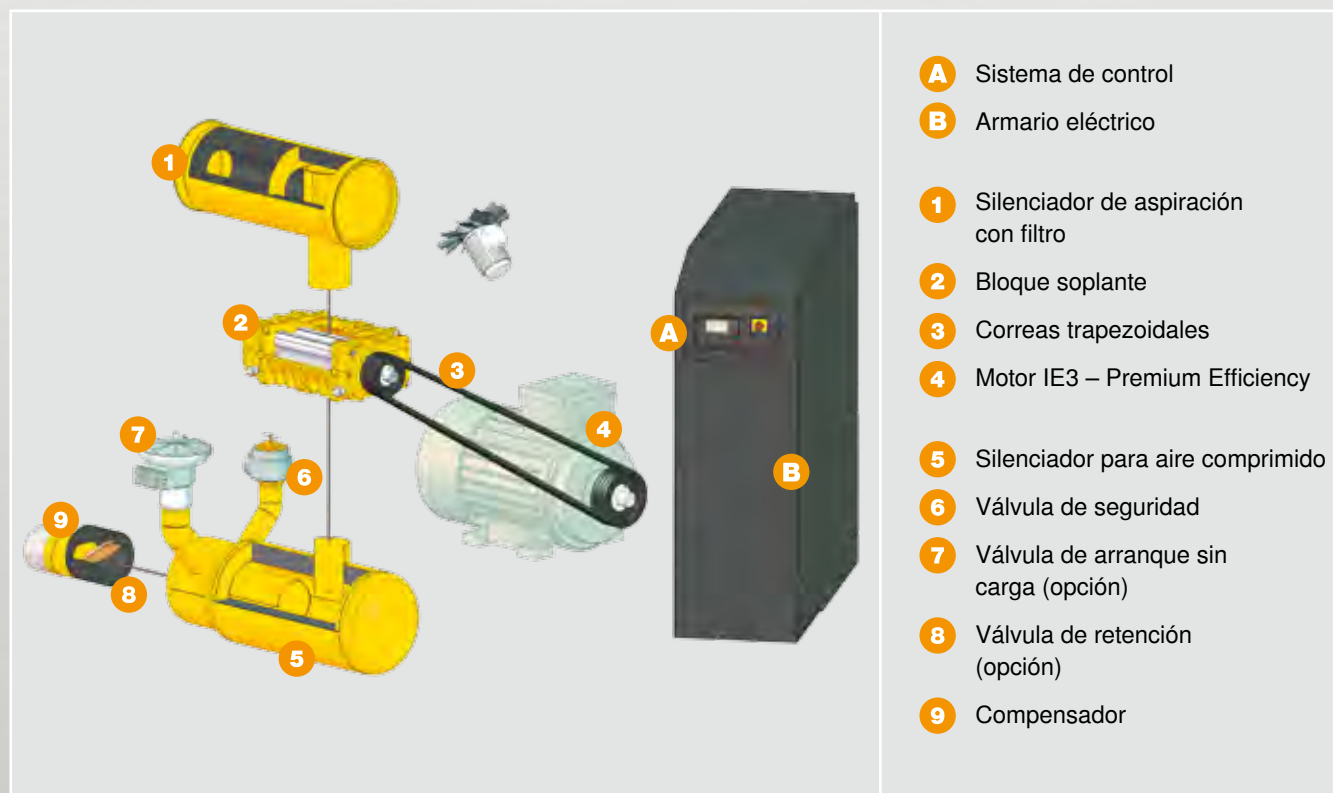
Refrigerador final de aire ACA

Económico refrigerador final ACA desarrollado por KAESER especialmente para soplantes; disminución de la temperatura del aire soplado hasta un máximo de 10 °C por encima de la temperatura ambiental manteniendo la presión y sin consumir agua de refrigeración.



Imagen: Refrigerador final de aire ACA

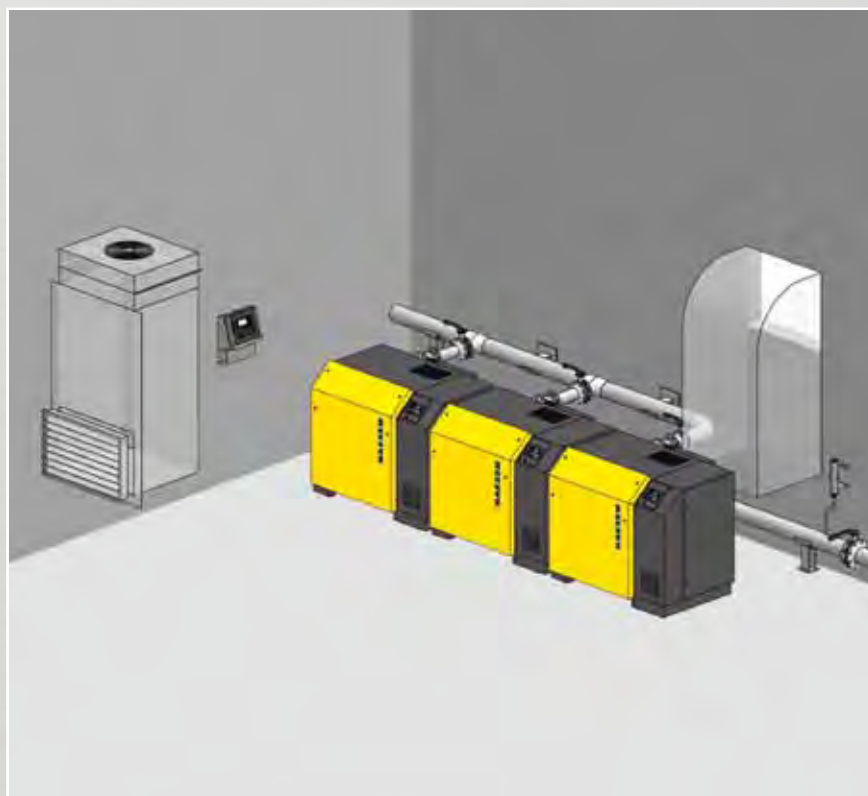
Estructura



Datos técnicos

Modelo	Sobrepresión		Vacío		Pot. nom. máx. del motor kW	Conexión de tubería DN	Medidas sin armario eléctrico an x prof x al mm	Masa kg	Medidas con armario eléctrico an x prof x al mm	Masa kg
	Sobrepr. máx. mbar(g)	Caudal máx. a 300 mbar (g) mbar(g)	Vacío máx. mbar(abs)	Cap. máx. de aspiración 800 mbar(abs) m³/min						
BB 69 C	1000	5,9	500	5,9	15	65	790 x 960 x 1200	325	1210 x 960 x 1200	455
BB 89 C	1000	8,2	500	8,3	15	65	790 x 960 x 1200	331	1210 x 960 x 1200	461
CB 111 C	800	9,5	400	9,8	18,5	80	970 x 1150 x 1290	443	1530 x 1150 x 1290	583
CB 131 C	1000	12,3	500	12,4	30	80	970 x 1150 x 1290	482	1530 x 1150 x 1290	642
DB 166 C	1000	15,6	500	15,7	37	100	1110 x 1150 x 1300	632	1530 x 1150 x 1290	802
DB 236 C	1000	22,1	500	22,3	45	100	1110 x 1150 x 1300	682	1530 x 1150 x 1290	822
EB 291 C	1000	28,1	500	28,8	75	150	1420 x 1600 x 1700	1261	1935 x 1600 x 1700	1561
EB 421 C	1000	40,1	500	40,4	75	150	1420 x 1600 x 1700	1306	1935 x 1600 x 1700	1606
FB 441 C	1000	41,3	500	41,6	90	200	1620 x 1920 x 1910	1960	2230 x 1920 x 1910	2326
FB 621 C	1000	58,5	500	58,9	132	200	1620 x 1920 x 1910	2460	2230 x 1920 x 1910	2839
FB 791 C	800	73,7	500	74,2	110	250	1620 x 1920 x 2090	2162	2230 x 1920 x 2090	2541

Planificación exhaustiva hasta el mínimo detalle

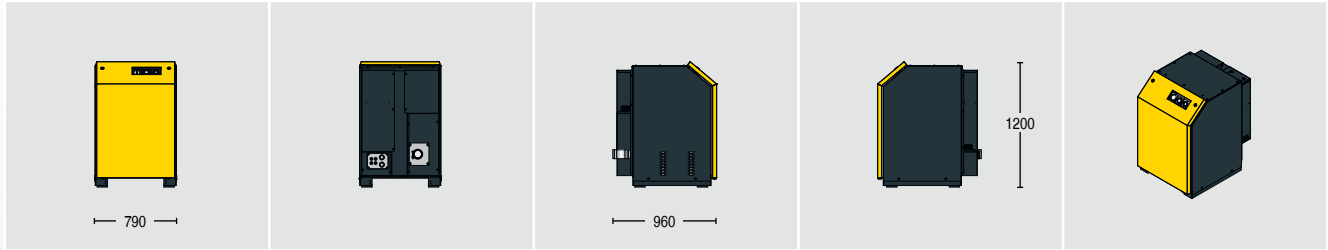


El KAESER ENERGY SAVING SYSTEM (KESS) se encarga de calcular la producción de aire soplado óptima para su empresa con ayuda de los últimos adelantos en procesamiento de datos. Los sistemas de aire soplado planificados por KAESER destacan por su eficiencia y su alta disponibilidad. La elección de las soplamtes con el dimensionado exacto que se necesita tiene como resultado una seguridad óptima en el suministro con la máxima economía. Saque partido a nuestros conocimientos. Deje que KAESER KOMPRESSOREN planifique e instale su estación de soplamtes.

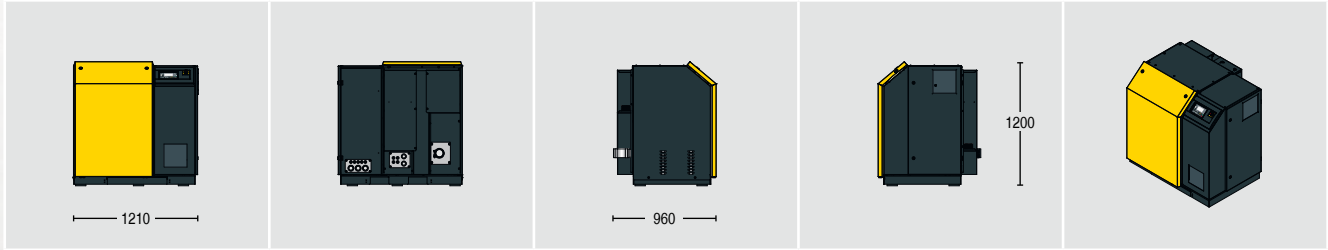
Perspectivas

Vista frontal	Vista posterior	Vista desde la izquierda	Vista desde la derecha	Vista en 3-D
---------------	-----------------	--------------------------	------------------------	--------------

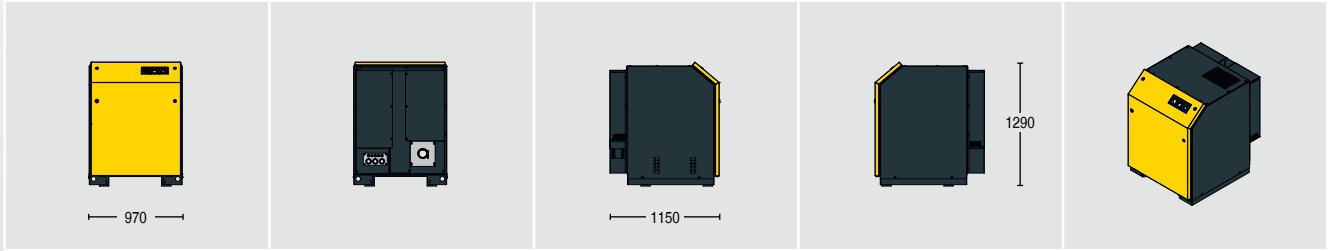
Serie BB 69/89 C – sin armario eléctrico



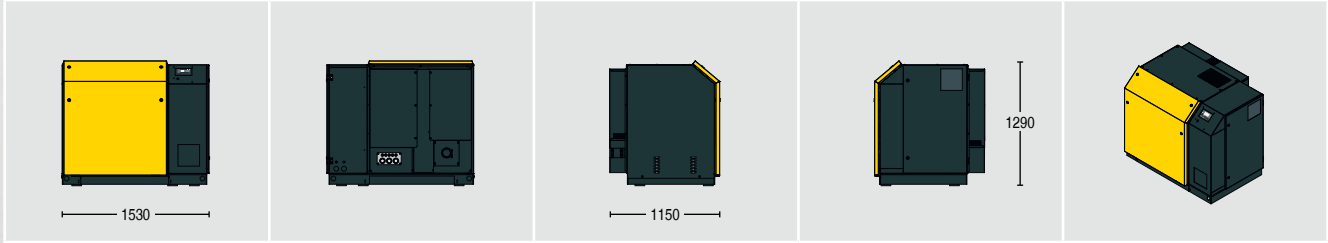
Serie BB 69/89 C – con armario eléctrico (a partir de principios de 2013, con controlador SIGMA CONTROL 2)



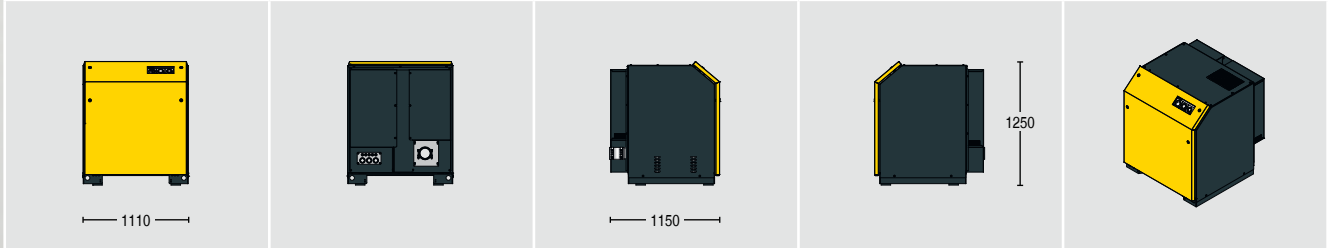
Serie CB 111/131 C – sin armario eléctrico



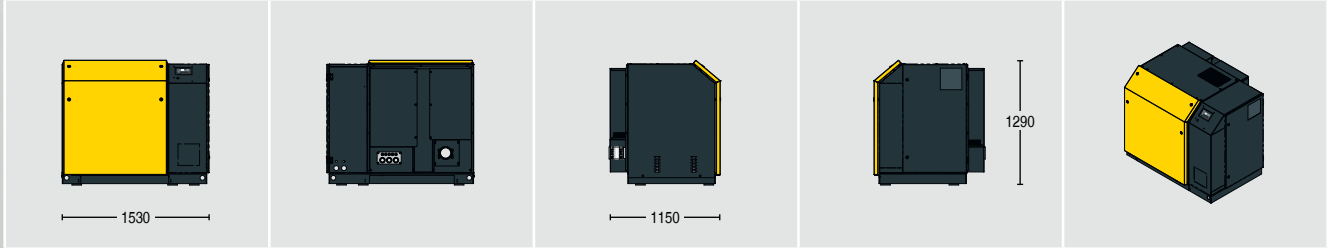
Serie CB 111/131 C – con armario eléctrico (primero con controlador OMEGA CONTROL BASIC, previsto desde finales de 2013 con controlador SIGMA CONTROL 2)



Serie DB 166/236 C – sin armario eléctrico

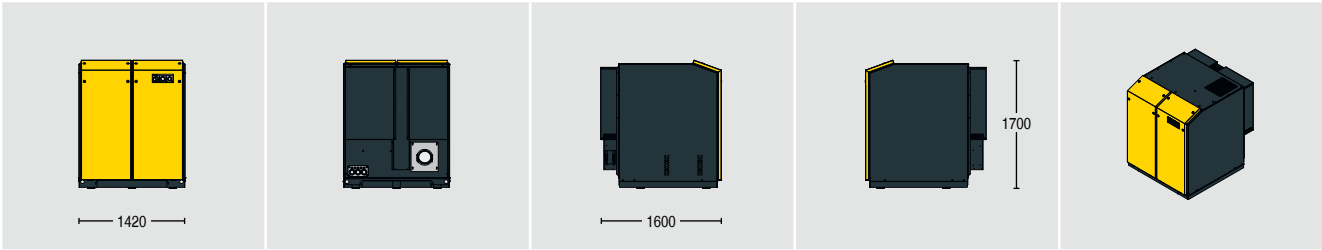


Serie DB 166/236 C – con armario eléctrico (primero con controlador OMEGA CONTROL BASIC, previsto a desde finales de 2013 con controlador SIGMA CONTROL 2)

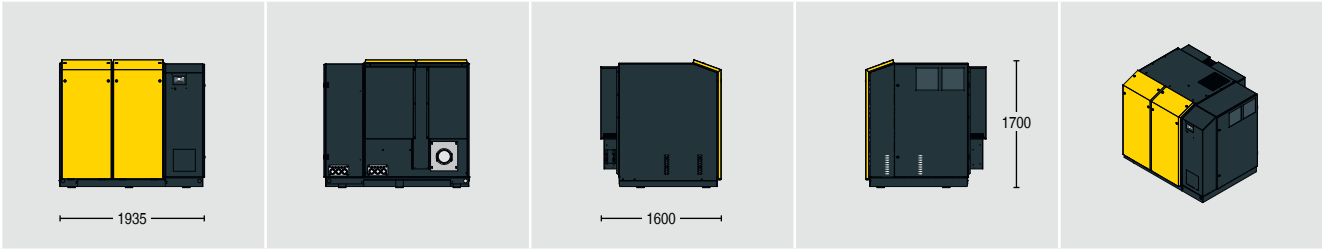


Vista frontal	Vista posterior	Vista desde la izquierda	Vista desde la derecha	Vista en 3-D
---------------	-----------------	--------------------------	------------------------	--------------

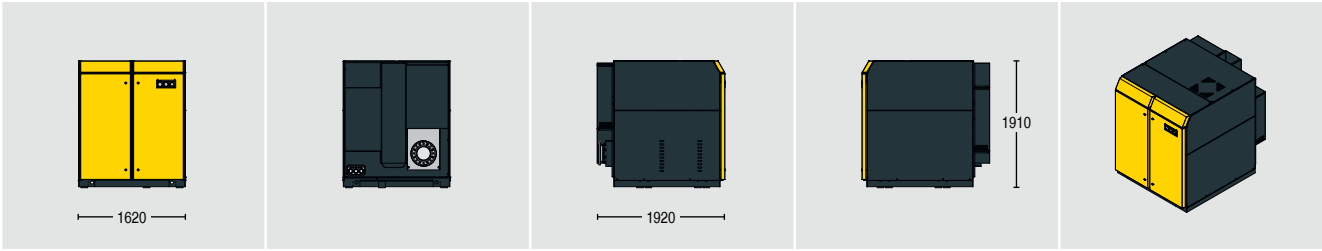
Serie EB 291/421 C – sin armario eléctrico



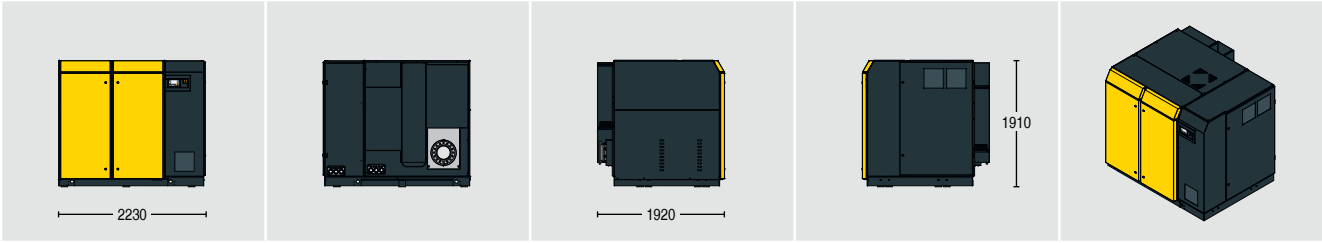
Serie EB 291/421 C – con armario eléctrico (primero con controlador OMEGA CONTROL BASIC, previsto desde finales de 2013 con controlador SIGMA CONTROL 2)



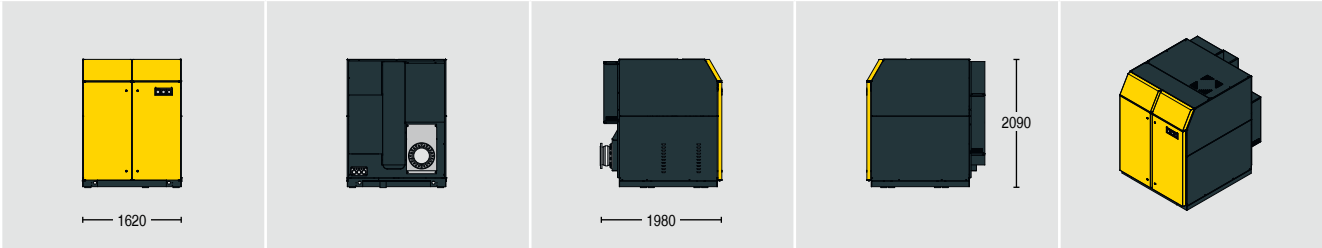
Serie FB 441/621 C – sin armario eléctrico



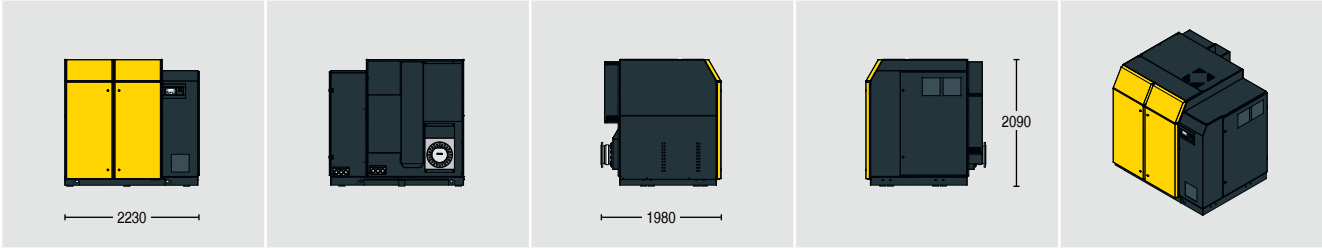
Serie FB 441/621 C – con armario eléctrico (a partir de principios de 2013, con controlador SIGMA CONTROL 2)



Serie FB 791 C – sin armario eléctrico



Serie FB 791 C – con armario eléctrico (a partir de principios de 2013, con controlador SIGMA CONTROL 2)



Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

Pol. Ind. Malpica C/. E – Parcela 70 – 50016 Zaragoza – ESPAÑA

Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28

E-Mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com