

Sistemas completos SIGMA PET AIR

Caudal hasta 2772 m³/h, aire de soplado hasta 45 bar

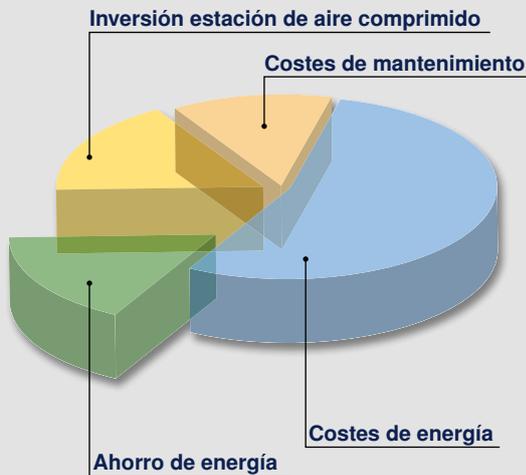


¿Qué espera usted de un compresor?

Como usuario de un sistema de fabricación de envases de PET, espera de su estación de aire comprimido sobre todo fiabilidad, economía y un aire de primera calidad. Suena fácil. Sin embargo, estas características se ven influenciadas por factores muy diversos:

Los costes de energía que conllevará el funcionamiento del compresor durante toda su vida útil superarán con mucho los costes de adquisición. Por esta razón, el buen rendimiento energético es fundamental en la producción de aire comprimido. Al mismo tiempo, la fiabilidad desempeña un papel primordial, ya que sólo con una producción

segura de aire comprimido será posible garantizar un funcionamiento perfecto de las instalaciones para la producción del número deseado de envases de PET al ritmo deseado. Esa fiabilidad debe incluir, cómo no, la garantía de una calidad constante de aire comprimido y la ausencia de aceite. Los módulos premontados – todos los componentes están entubados y cableados – ofrecen la máxima seguridad y comodidad. Una vez conectada a la red eléctrica y a la de aire comprimido, la instalación estará lista para la puesta en marcha sin exigir más tareas de montaje.



Estación en contenedor



SIGMA PE

El rasero de la econ

Concepción modular innovadora de los equipos

SIGMA PET AIR une la producción de aire de soplado y de control en una solución única y lista para la puesta en marcha.

El compresor de tornillo que produce el aire de control, refrigerado por aire, sirve al mismo tiempo de precompresor para el aire de soplado.

Sobre un único bastidor se encuentran instalados el recompresor para aire de soplado, el controlador y todos los componentes para el tratamiento del aire comprimido de los dos sistemas listos para la puesta en marcha.



PET AIR

comodidad



Bajos costes de energía y servicio

Todos los componentes están ajustados entre sí con precisión para alcanzar el máximo rendimiento energético. Comparados con otros sistemas convencionales, los sistemas SIGMA PET AIR formados por un compresor de tornillo refrigerado por fluido y un recompresor de una fase consiguen un rendimiento energético notablemente mayor.

El uso preferente de componentes refrigerados por aire permite ahorrar los elevados costes del agua de refrigeración, así como la inversión en sistemas de refrigeración en circuito cerrado. Los sistemas SIGMA PET AIR se entregan al cliente totalmente premontados y después de someterse a control en nuestra fábrica.



SIGMA PET AIR

El saber hacer de una marca

El sistema SIGMA PET AIR se estructura sobre cinco puntos fundamentales:



1 Económico compresor de tornillo

La base para producir el aire de control y de trabajo viene dada por un compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA, creado y optimizado por KAESER KOMPRESSOREN.

2 Eficaz booster

Un ajuste perfecto con el funcionamiento del compresor de tornillo permite mantener baja la relación de compresión del booster. Así se mejora el rendimiento energético.

3 Aire comprimido de calidad certificada

La calidad del aire comprimido producido por las estaciones SIGMA PET AIR está controlada y certificada por el organismo alemán TÜV. El contenido residual de aceite y de partículas sólidas en el aire comprimido se mantiene de forma segura dentro de los límites de la clase 1/ISO 8573-1.

4 Depósitos de aire comprimido completos

Los depósitos de aire comprimido, tanto los de alta presión, van equipados con todas las grifas y con un purgador de condensado.



Modelo	Caudal de aire de soplado sobrepr. máx. de servicio m³/h	Caudal de aire de control a sobrepr. máx. de servicio m³/h	Pot. instalada del motor de todos los componentes kW	Sobrepr. máx. de servicio	
				Aire de soplado bar g	Aire de control bar g
336 HP	336	–	61	36	–
405 HP	360	45	78	36	8
416 HP	360	56	78	36	8
489 HP	489	–	88	36	–
492 HP	420	72	88	36	8
600 HP	500	100	107	36	8
642 HP	535	107	109	36	8
708 HP	505	203	109	36	8
744 HP	744	–	141	36	–
780 HP	660	120	132	36	8
784 HP	784	–	141	36	–
804 HP 1	630	174	132	36	8
804 HP 2	744	60	141	36	8
955 HP	784	171	162	36	8
1020 HP	1020	–	201	36	–
1167 HP	1020	156	202	36	8
1233 HP	1020	213	202	36	8
1284 HP	1084	–	231	36	–
1416 HP	1260	156	231	36	8
1572 HP	1350	222	264	36	8
1608 HP	1489	119	275	36	8
1893 HP	1893	–	371	36	–
1920 HP	1560	360	320	36	8
2448 HP	2160	288	451	36	8
2772 HP	2772	–	558	36	–

Versión para 45 bar de sobrepresión de servicio y control de presión diferencial por encargo.

Boosters de KAESER KOMPRESSOREN: desde el pequeño N253 G hasta el gran N 1400 G, todos cumplen los más altos requisitos de calidad. Para ello van equipados con los nuevos bloques compresores con bomba de aceite y los refrigeradores para presiones de hasta 45 bar, disponibles en distintos modelos. Otros detalles, como por ejemplo la lubricación por circulación y la refrigeración intensiva de los cilindros, permiten un tiempo de conexión del 100%. Consulte más detalles en el catálogo P-480 (boosters).

5 Control completamente automático

En el armario central de distribución se encuentran la unidad de control y vigilancia KAESER Control, el controlador del booster (estrella-triángulo) y los fusibles de todos los accionamientos.

os de comprimido

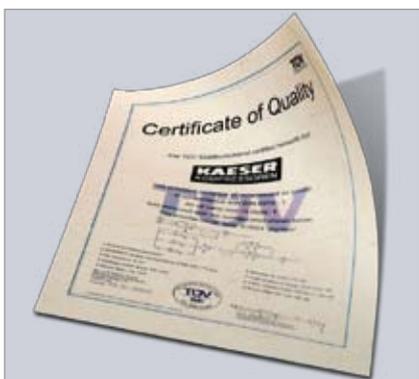
aire comprimido
aja como los
an equipados
rías necesari-
ador electrónico.

SIGMA PET AIR: ocho ventajas de



1 Sistema de estructura modular y listo para la puesta en marcha

Entre las ventajas de la estructura modular se cuentan la rapidez y sencillez de la instalación, así como el alto rendimiento energético, garantizado por la compatibilidad perfecta entre los componentes.



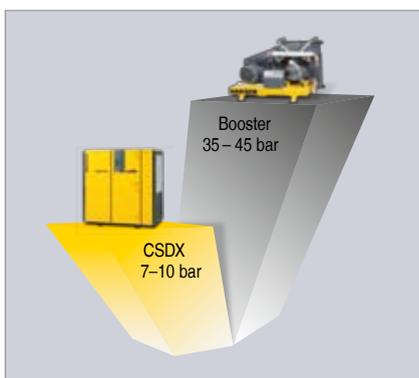
2 Aire comprimido de calidad certificada

El contenido residual de aceite y de partículas sólidas en el aire comprimido se mantiene de forma segura dentro de los límites de la clase 1/ISO 8573-1. Tras la fase de tratamiento, tanto el aire de soplado como el de control cumplen los requisitos para considerarse técnicamente libres de aceite. La calidad del aire comprimido producido por las estaciones SIGMA PET AIR está controlada y certificada por el organismo alemán TÜV.



3 Ahorro energético y economía

Todos los componentes armonizan entre sí para alcanzar la eficiencia energética máxima. Comparados con otros sistemas convencionales, los sistemas SIGMA PET AIR formados por un compresor de tornillo refrigerado por fluido y un recompresor de una fase consiguen un rendimiento energético notablemente mayor. Con el uso de componentes refrigerados por aire, se ahorran los altos costes de consumo de agua y la inversión en complejos sistemas para su refrigeración. Los sistemas SIGMA PET AIR se entregan completamente premontados y probados en fábrica.



4 Aire de soplado y de control

Aire de soplado a 35 - 45 bar y aire de control a 7 - 10 bar: Los sistemas SIGMA PET AIR proporcionan los dos campos de presión sin necesidad de realizar otras inversiones. El aire de control se toma directamente de la salida de la fase de precompresión, con lo cual se reduce el consumo energético. El montaje de la estación sobre un bastidor es otra ventaja que no sólo ahorra espacio, sino que facilita su transporte e instalación.

isivas

5 Económico compresor de tornillo

El PERFIL SIGMA, desarrollado en 1975 por KAESER KOMPRESSOREN, permite hasta un 15% de ahorro energético en comparación con los perfiles convencionales de rotores de tornillo. El accionamiento 1:1 reduce aún más el consumo de energía, ya que funciona sin pérdidas por transmisión.

El controlador interno SIGMA CONTROL regula y vigila el compresor de manera totalmente automática, está basado en un PC industrial y es compatible con redes de transmisión de datos. Este sistema ofrece toda la información relevante en texto claro y en 30 idiomas diferentes, lo cual, unido a los diodos luminosos en los colores de un semáforo, facilita la comunicación entre máquina y usuario. Es posible elegir el más adecuado de entre cuatro modos de control diferentes



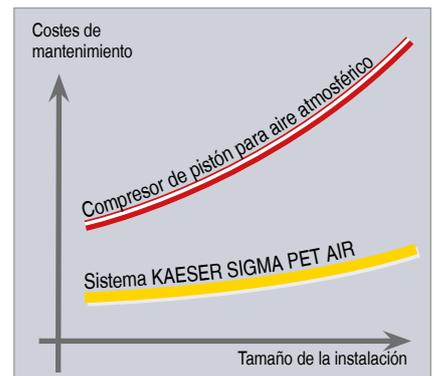
6 Refrigeración por aire, más económica

Los recompresores suelen ir equipados con un refrigerador final refrigerado por aire. Las unidades refrigeradas por aire llevan un refrigerador separado con un motor para el ventilador que limita notablemente la temperatura diferencial (ΔT) entre el aire aspirado y el de salida. Los modelos de mayores dimensiones pueden llevar opcionalmente un refrigerador final de aire comprimido refrigerado por agua.



7 Bajos costes de mantenimiento

El sistema SIGMA PET AIR, con sólo dos etapas de compresión (compresor de tornillo y booster), vuelve a ganar puntos en cuestiones de mantenimiento. Los recompresores monofase de los sistemas SIGMA PET AIR necesitan mucho menos mantenimiento que los compresores de pistón de alta presión y varias fases que comprimen aire atmosférico. Los compresores de tornillo KAESER con accionamiento directo y bloques de bajas velocidades de giro se distinguen por su reducidísima necesidad de mantenimiento, lo cual repercute positivamente en todo el sistema.



8 Todo del mismo fabricante: compatibilidad perfecta

Todos los componentes del sistema SIGMA PET AIR son de una sola marca: KAESER KOMPRESSOREN. Para el usuario, esto supone una garantía de economía, fiabilidad y disponibilidad en la producción de aire de control y de soplado para la fabricación de envases de PET.



KAESER: siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 90 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER Compresores, S.L.



Pol. Ind. Malpica C/. E – Parcela 70 – 50016 Zaragoza – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
www.kaeser.com – E-Mail: info.spain@kaeser.com