



Prensas hidráulicas

Soluciones estándar y personalizadas

CATS

COMERCIAL ANDALUZA DE
TECNICAS Y SUMINISTROS S.L.



ENERPAC

Las prensas hidráulicas de Enerpac se construyen en gran variedad de capacidades y tamaños. Los bastidores de las prensas están diseñados para darles máxima resistencia y duración. Los robustos bastidores y los potentes sistemas hidráulicos de alta presión aseguran muchos años de funcionamiento en numerosas aplicaciones.

La gama de prensas de Enerpac incluye prensas de banco, de bastidor en C, de husillo, de taller y de bastidor rodante.

Seguridad

Cuando se trabaja con sistemas hidráulicos de alta presión siempre debe usar equipo de protección personal.



Opciones de seguridad

Para proteger a las personas contra el riesgo de incidentes inesperados durante el funcionamiento, ofrecemos a su disposición jaulas y estructuras de seguridad. Fabricados de vidrio de policarbonato resistente al alto impacto en un marco de aluminio proporciona la máxima seguridad y visibilidad. En combinación con bombas hidráulicas eléctricas ofrecemos mando a dos manos e interruptores de seguridad en las puertas de acceso.

Prensas hechas a medida

Además de una amplia gama de prensas estándar, Enerpac ofrece, como líder de mercado en sistemas hidráulicos de alta presión, también prensas hechas a medida. Bien desee una carrera más larga, un bastidor más ancho o un diseño completamente nuevo, nuestro equipo de productos especiales atesora una amplia experiencia en todo tipo de estructuras.



Índice de la sección de prensas hidráulicas

▼ ÍNDICE

Prensas				
Capacidad toneladas (kN)	Tipo de prensa	Serie		Página
10 (101)	Prensas en C y de husillo, serie A Prensas de taller, series VLP	A, VLP		4 - 5
25 - 75 (232 - 718)	Prensas de taller, serie XLP	XLP		6 - 7
100 - 200 (989 - 1995)	Prensas de taller, serie VLP	VLP		8 - 9
50 - 200 (498 - 1995)	Prensas con bastidor rodante, serie BPR	BPR		10 - 11
25 - 200 (232 - 1995)	Opciones de seguridad y accesorios para prensas	VLP, XLP		12 - 15
10 - 200 (101 - 1995)	Prensas especiales			16 - 23



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Para cumplir totalmente las normas de la CE, algunas prensas deben estar equipadas con dispositivos de seguridad especiales, tales como válvulas con muelle de retorno a posición central, dispositivos de mando a dos manos, protecciones y otras soluciones.

Las prensas estándar para uso general se suministran sin protecciones y tienen una velocidad de émbolo de menos de 10 mm/segundo. Su aplicación, sin embargo, puede requerir que se tomen medidas para reducir el riesgo de lesiones a los operarios y otros empleados, proporcionando la protección y la formación técnica adecuada, y llevando a cabo una evaluación de riesgos que si no

elimina, al menos reduce el peligro. La salud y seguridad en su lugar de trabajo es su responsabilidad, no la de Enerpac.

Para consejos acerca de estos temas, contacte con su agencia local de seguridad. Si necesita más información sobre accesorios de Enerpac que puedan ayudarle a cumplir la directiva europea de máquinas o la legislación europea, póngase en contacto con Enerpac.



▼ A-220, A-330 Y A-310



Herramientas estándar de taller

▼ VLP-106P142

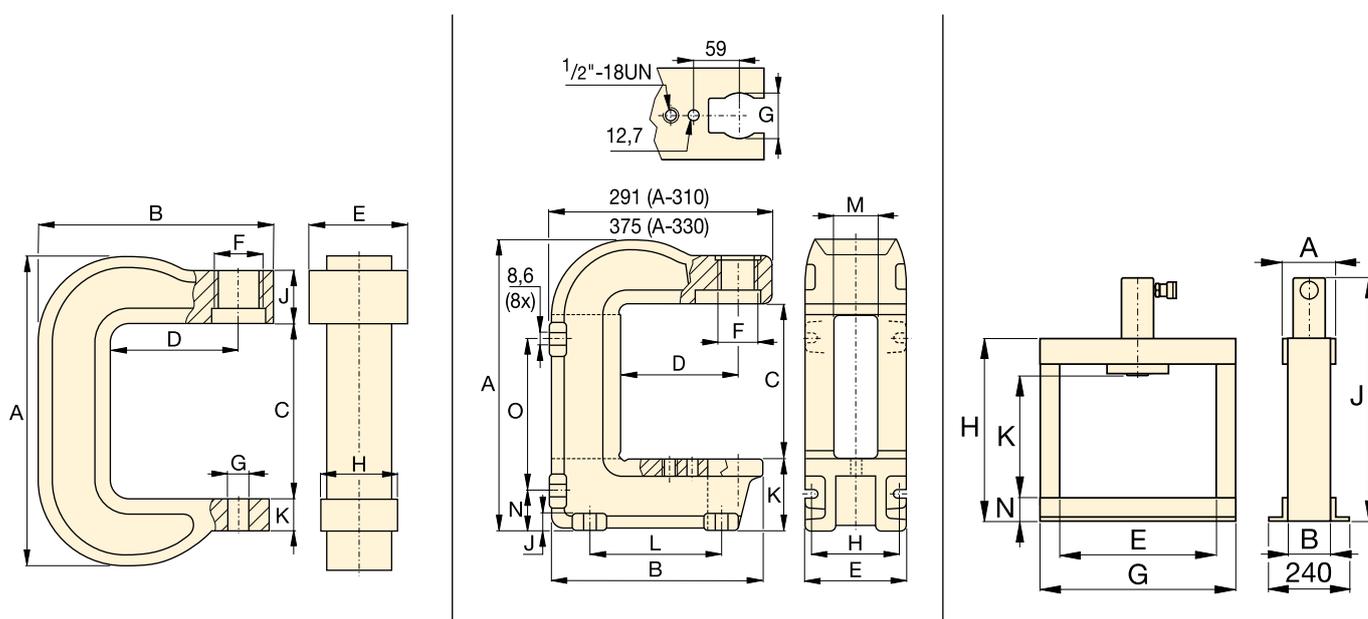


- **Prensa en C:**
Utilizable en todas las posiciones
- **Prensa de husillo:**
Orificios de fijación en la base para posicionamiento horizontal o vertical
- **Prensa montada en banco:**
Bastidor de prensa de 10 toneladas incluyendo bomba hidráulica manual o neumática

▼ A-205, A-210, A-220

▼ A-310, A-330

▼ VLP106



▼ TABLA DE DIMENSIONES DE PRENSAS DE LA SERIE A Y SERIE VLP

Serie de prensa	En C*			Husillo*		Taller	
Capacidad toneladas (kN)	5 (45)	10 (101)	20 (178)	10 (101)	30 (295)	10 (101)	
Número de modelo	A-205	A-210	A-220	A-310	A-330	-	-
Bomba manual	-	-	-	-	-	VLP-106P142	-
Bomba neumática	-	-	-	-	-	-	VLP-106PAT1
Tipo de cilindro (serie RC)*	5 toneladas	10 toneladas	25 toneladas**	10 toneladas	RC-308	-	-
Carrera de cilindro (mm)	-	-	-	-	-	156	156
Luz vertical, mín.	165	228	305	227	260	430	430
Luz horizontal, máx.	-	-	-	-	-	435	435
Ancho de mesa	51	57	70	135	178	240	240
A	291	406	540	414	557	110	110
B	203	283	346	281	353	80	80
C	165	228	305	230	260	-	-
D	95	152	152	152	152	-	-
E	-	-	-	-	-	435	435
F	1 ½"-16 UNS	2 ¼"-14 UNS	3 ⅝"- 12 UNS	2 ¼"-14 uns	3 ⅝"- 12 UNS	-	-
G	26	26	26	63	63	542	542
H	51	76	95	122	140	620	620
J	66	64	70	19	25	748	748
K	25	41	44	97	165	430	430
L	-	-	-	175	203	-	-
M	-	-	-	65	67	-	-
N	-	-	-	54	98	80	80
O	-	-	-	219	276	-	-
Peso (kg)	7	17	38	27	86	49	54

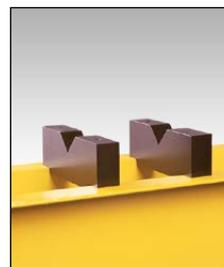
* El cilindro recomendado debe pedirse por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.



Bombas hidráulicas

Las bombas para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.



Bloques en V opcionales, VB-10

Para facilitar el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como una práctica mesa de trabajo. Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo

incluye dos bloques en V.

▼ XLP-75 - 25 TONELADAS



- **Movimiento lateral del cilindro**
- **Torno para un fácil ajuste en altura de la mesa de la prensa**
- **Bastidor abierto (XLP-50 y XLP-75)**
- **Bombas eléctricas con operación remota de la válvula**

La herramienta universal de taller



Soporte para palas de carretilla elevadora

El hueco en el bastidor inferior para el acceso de la carretilla elevadora facilita el transporte de prensas de la serie XLP de 50 y 75 toneladas.



Torno

Bancada superior e inferior móvil con torno autofrenante en las prensas de la serie XLP.



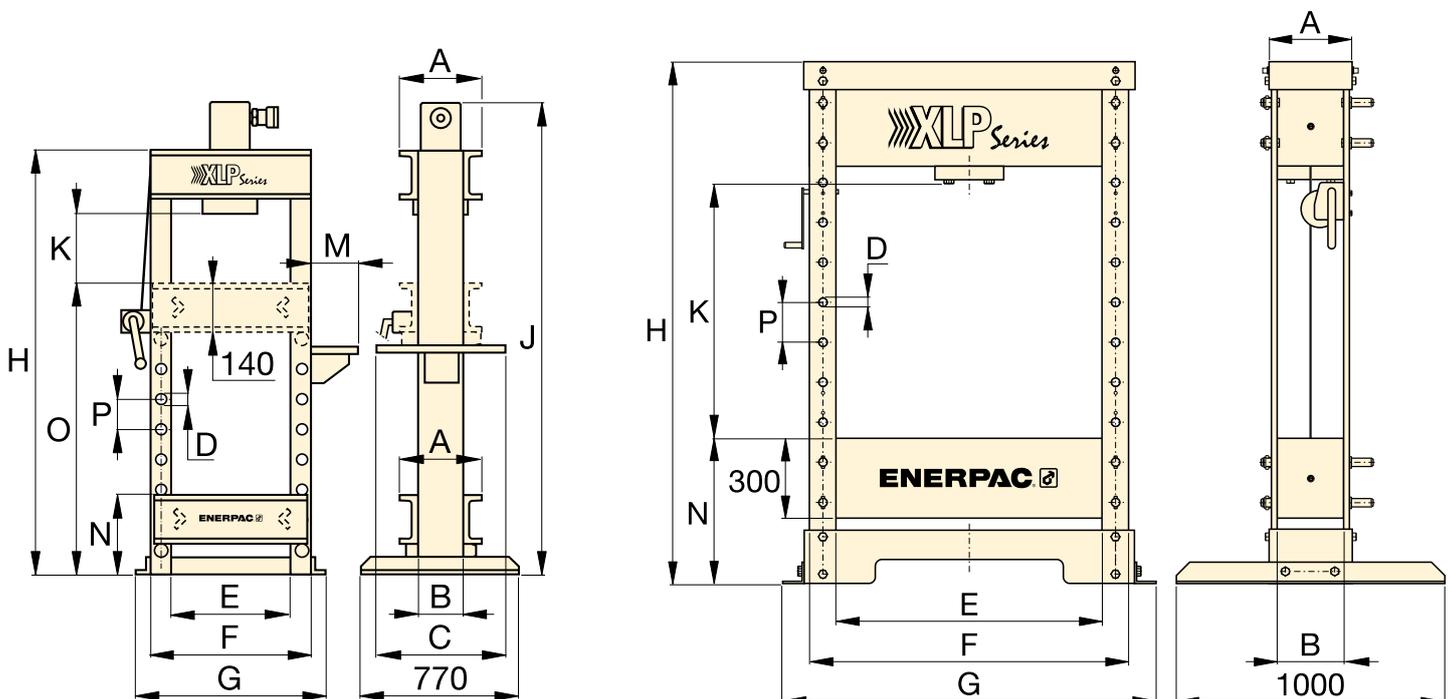
Kits de prensas*

Las prensas de 50 y 75 toneladas se suministran sin ensamblar e incluyen un bastidor completo, un torno, un cilindro, una bomba con manómetro, acoplamiento y una manguera.

* Las prensas de 50 y 75 toneladas de la serie XLP se pueden pedir con bastidor de prensa ensamblado en fábrica. Añada el sufijo "M" para el número de modelo de la prensa. Ejemplo: XLP-506XA12G-M.

▼ XLP-25

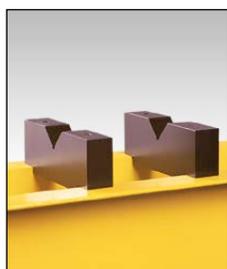
▼ XLP-50 -XLP-75



Prensas hidráulicas de taller, serie XLP

▼ TABLA DE DIMENSIONES DE PRENSA (EN MM)

Serie de prensa	Carrera de cilindro	XLP-25	XLP-50	XLP-75
Capacidad toneladas (kN)		25 (232)	50 (498)	75 (718)
Bomba manual	156	XLP-256P392	XLP-506P802	-
Bomba neumática	156	XLP-256XA11G	XLP-506XA12G	XLP-756XA12G
Bomba eléctrica	156	-	XLP-506ZES	-
	334	-	XLP-5013ZES	-
Luz vertical	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
Luz horizontal	-	510	990	990
Ancho de mesa	-	140	240	330
A	-	260	310	420
B	-	140	240	330
C	-	610	-	-
D	-	32	32	40
E	-	510	990	990
F	-	630	1190	1240
G	-	700	1390	1430
H	-	1622	1995	1995
J	-	1740	-	-
K	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
M	-	140 - 323	-	-
N	-	210	540	540
O	-	1070	-	-
P	-	122	150	150
Peso (kg)	-	170	700	900



Bloques en V opcionales

Para facilitar el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como una práctica mesa de trabajo. Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

Para uso con prensa (toneladas)	Número de modelo de bloques en V (juego)
25	VB-25
50	VB-501
75	VB-101

▼ VLP-100 O 200



Prensas de la serie VLP



Hydrajust

Permite un ajuste sin esfuerzo de la abertura, moviendo la mesa inferior hacia arriba y hacia abajo. Puede utilizarse con prensas equipadas con un cilindro de doble efecto.



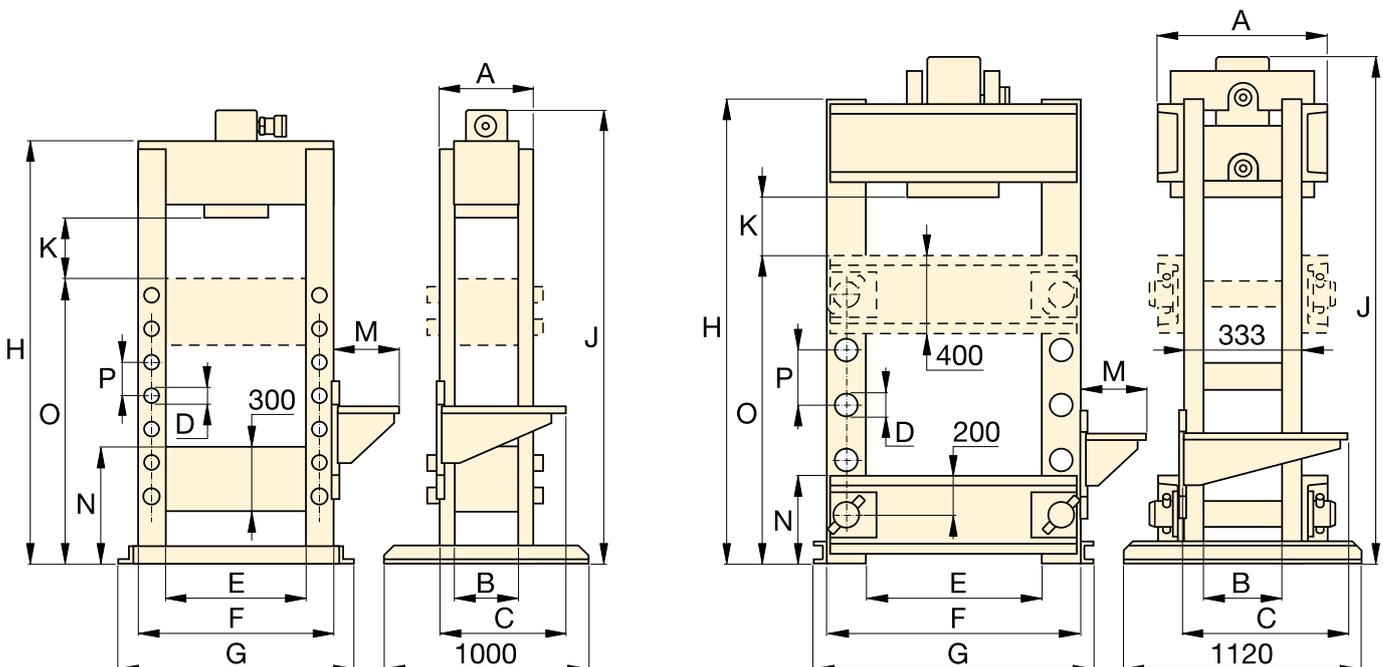
Bombas eléctricas

Bombas eléctricas de 700 bar de la serie ZE válvulas accionadas por botonera proporcionan máxima flexibilidad en la operación del cilindro de presión.

- Bastidor abierto
- Manómetro montado en la bomba para óptima seguridad
- Mesa de bomba giratoria para óptima flexibilidad
- "Hydrajust" para un posicionamiento inferior de la mesa
- Bombas eléctricas con operación remota de la válvula

▼ VLP-100

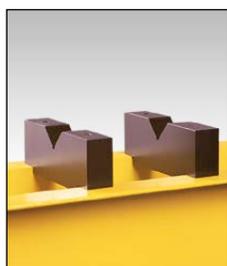
▼ VLP-200



Prensas hidráulicas de taller de 100 y 200 toneladas

▼ TABLA DE DIMENSIONES DE PRENSA (EN MM)

Serie de prensa	VLP-100		VLP-200
Capacidad toneladas (kN)	100 (989)		200 (1995)
Carrera de cilindro	168	330	330
Número de modelo	VLP-1006ZES	VLP-10013ZES	VLP-20013ZES
Luz vertical	239 - 989	239 - 989	377 - 1340
Luz horizontal	990	990	1220
Ancho de mesa	340	340	553
A	400	400	553
B	340	340	233
C	560	560	560
D	40	40	76
E	990	990	1220
F	1240	1240	1620
G	1400	1400	1740
H	1879	1879	2285
J	1885	2050	2370
K	239	239	377
M	425	425	425
N	540	540	453
O	1290	1290	1415
P	150	150	254
Peso (kg)	970	993	1992



Bloques en V*

Para facilitar el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como una práctica mesa de trabajo. Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

Para uso con prensa (toneladas)	Número de modelo de bloques en V (juego)
100	VB-101
200	A-200

* Debe pedirse por separado.

▼ BPR-5075



Prensas, serie BPR



Ajuste del cilindro

El diseño estándar de cabeza rodante permite el movimiento horizontal lateral del cilindro.

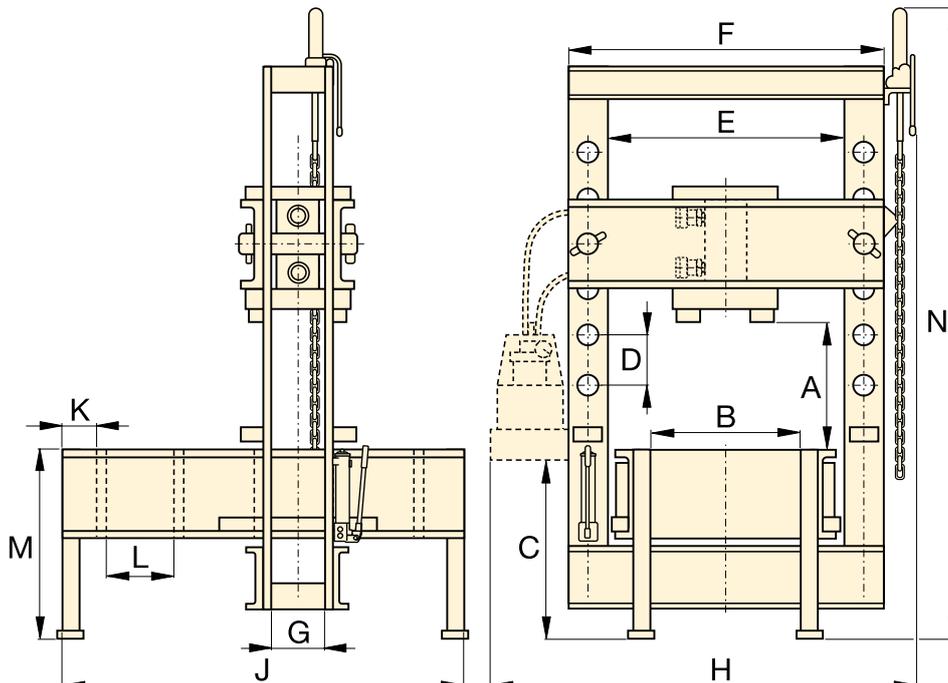


Hydra-Lift

Permite un ajuste fácil y sin esfuerzo de la luz de la mesa superior. Estándar en todas las prensas con bastidor rodante.

- **Movimiento lateral del cilindro**
- **Los objetos pesados pueden cargarse fácilmente en la mesa inferior con un puente-grúa; El bastidor rueda suavemente sobre los cuatro cojinetes de rodillo de acero**
- **Hydra-Lift para un fácil movimiento de mesa superior**
- **Bomba eléctrica con control de botonera de baja tensión**

▼ BPR



Prensas con bastidor rodante de 50, 100 y 200 toneladas

▼ TABLA DE DIMENSIONES DE PRENSA CON BASTIDOR RODANTE (EN MM)

Número de modelo	BPR-5075	BPR-10075	BPR-20075
Capacidad toneladas (kN)	50 (498)	100 (933)	200 (1995)
Carrera de cilindro (mm)	334	333	330
Bomba eléctrica	ZE5420SW-S	ZE3420SW	ZE4420SW
Luz vertical	152	159	279
Luz horizontal	942	1048	1295
Ancho de mesa	730	889	1219
A	152 - 942	159 - 1048	279 - 1295
B	526	673	984
C	971	965	933
D	264	222	254
E	730	889	1219
F	933	1143	1626
G	127	146	232
H	1420	1605	2150
J	1626	1676	2197
K	203	203	203
L	270	270	381
M	762	813	915
N	2870	3021	3200
Peso (kg)	917	1767	4168



Manómetros

Todas las prensas vienen con un manómetro de presión/fuerza y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:

Capacidad prensa (toneladas)	Número de modelo de manómetro	Número de modelo del adaptador
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

▼ JAULA DE SEGURIDAD PARA LAS SERIE XLP25, 50 Y 75



Seguridad ante todo



Opciones

Interruptor de seguridad de la puerta y/o mando a 2 manos

Página: **15**



¡IMPORTANTE!

Sólo disponible para bastidores de prensa montados en fábrica (véase la nota de la página 6).

Para otros tamaños de prensa póngase en contacto con el servicio técnico.

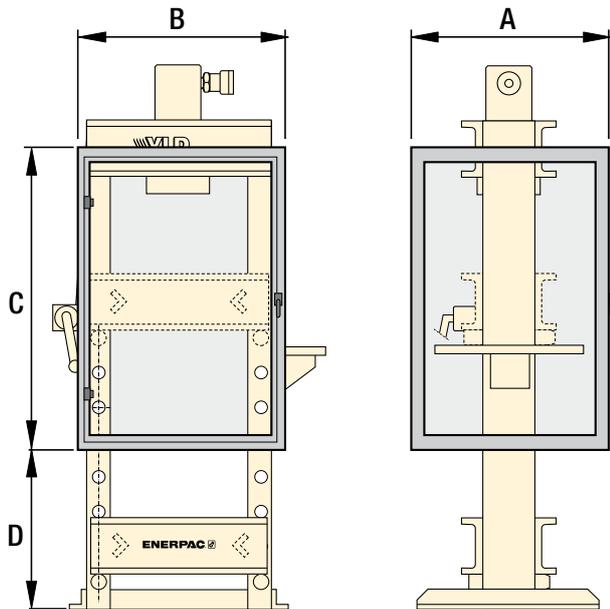


- Jaula de seguridad de aluminio y vidrio de policarbonato para mayor protección del operador
- Puerta delantera y trasera (opcional) para facilitar el acceso a la mesa de la prensa

▼ TIPO DE PUERTA (PUERTA DELANTERA Y/O TRASERA), SERIE XLP

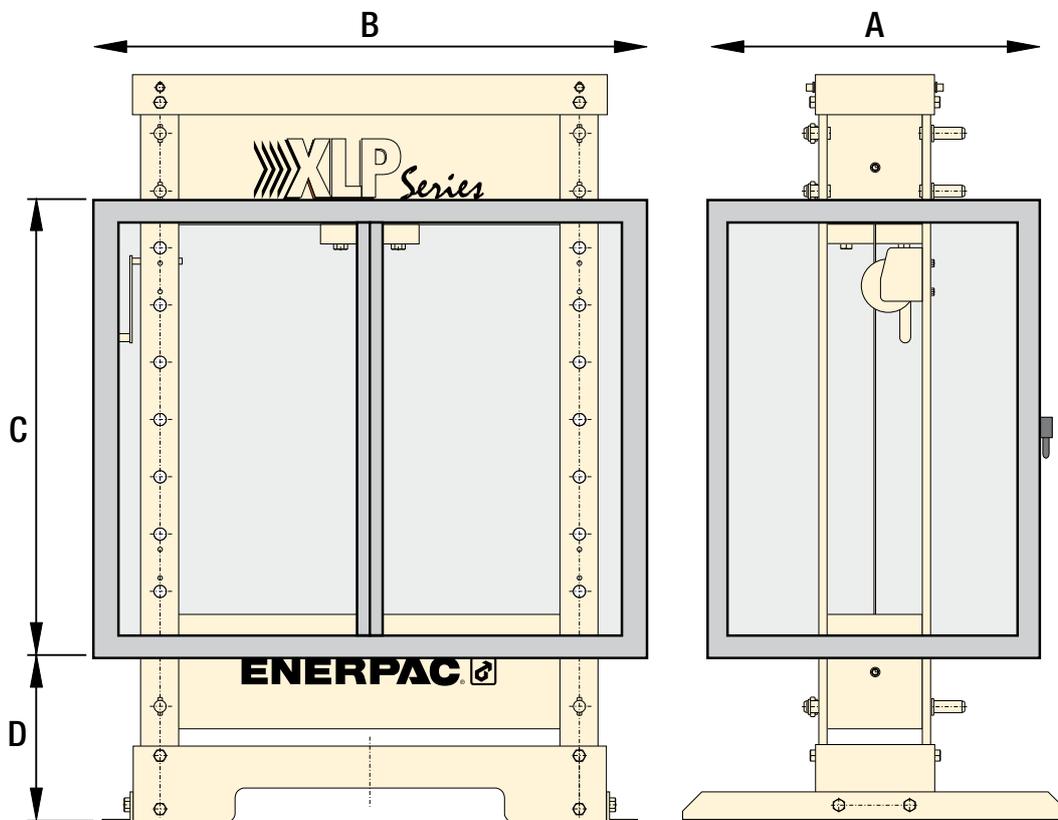


Opciones de seguridad de la prensa



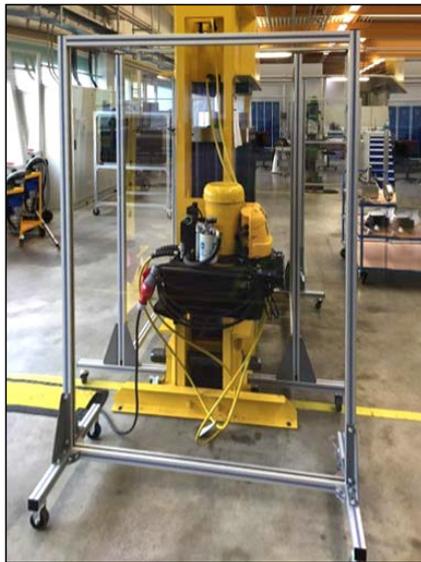
XLP 25 toneladas

Serie de prensa	XLP25	XLP50	XLP75
Número de modelo			
Puerta delantera	XLP25SC1	XLP50SC1	XLP75SC1
Puerta F y R	XLP25SC2	XLP50SC2	XLP75SC2
Dimensiones (mm)			
A	560	700	700
B	690	1250	1300
C	1000	1000	1000
D	460	540	540



XLP 50 - 75 toneladas

▼ PANTALLA DE SEGURIDAD PARA COLOCARLA LIBREMENTE DELANTE DE CUALQUIER PRENSA

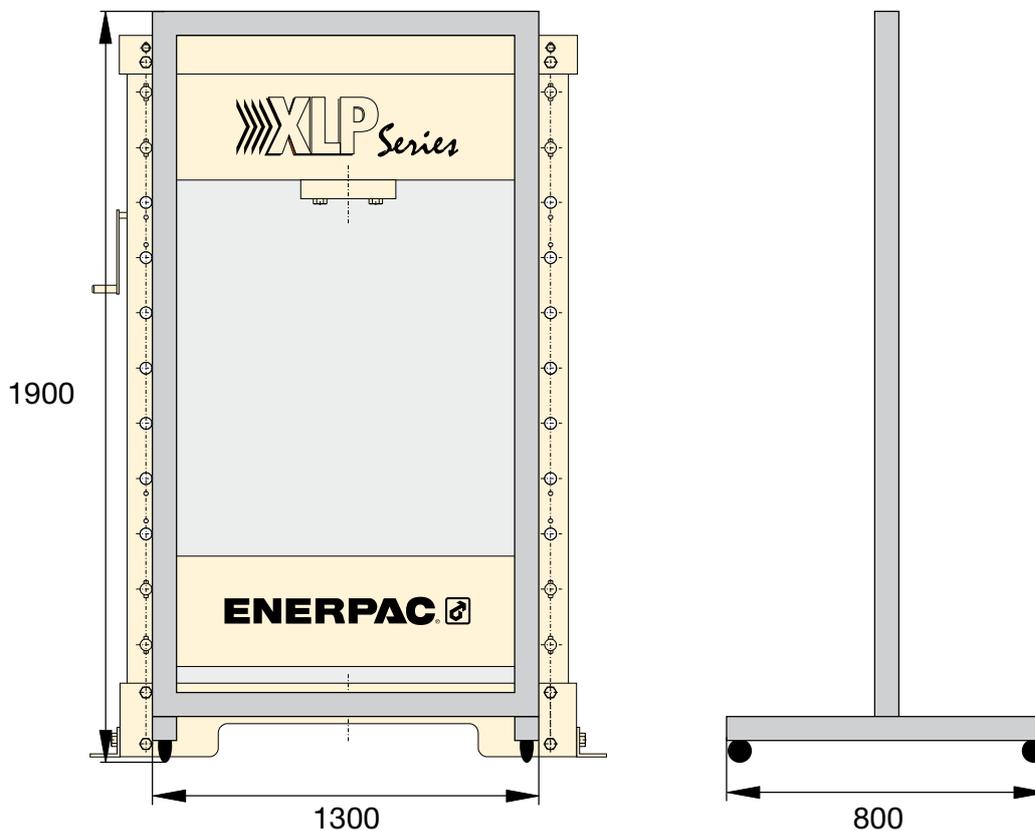


Pantalla de protección universal

Pida el número de modelo: **XLP-SS1**

- La pantalla de seguridad permite un uso versátil y protección durante la operación de prensa
- Ruedas giratorias con bloqueos para un fácil posicionamiento

▼ DIMENSIONES





Manómetros

Cuando los cilindros hidráulicos en las prensas generan fuerzas elevadas, es muy importante saber cuánto; un manómetro hidráulico montado en línea es "una ventana a su sistema". Enerpac tiene una amplia gama de manómetros hidráulicos con indicación de presión y/o fuerza.



Bombas hidráulicas

Para accionar prensas hidráulicas, Enerpac ofrece una gran variedad de bombas manuales, neumáticas o eléctricas; dependiendo de los requisitos del cliente respecto a la velocidad y fuerza, ofrecemos bombas con un amplio rango de caudales y presiones.



Mando a dos manos

En combinación con bombas eléctricas, Enerpac puede ofrecer unidades de mando a dos manos para mayor seguridad del usuario.



Interruptor de seguridad de la puerta

En combinación con bombas eléctricas, Enerpac puede ofrecer interruptores de puerta para jaulas de seguridad; esto impide el funcionamiento de la prensa mientras la puerta de seguridad está abierta.



Bomba de pie, serie XA

La prensa XLP con la bomba neumática de pie de la serie XA: no es necesario levantar el pie completamente – el peso del cuerpo se mantiene en el talón, lo que permite una posición de trabajo estable y con las manos libres.

Prensas hechas a medida

Además de la amplia gama de prensas de taller estándar, Enerpac ofrece la posibilidad de personalización.

Debido a que muchos clientes tienen requisitos específicos, ofrecemos servicio de proyectos llave en mano, incluyendo diseño, ingeniería y fabricación. Como líder del mercado, escuchamos a nuestros clientes y con nuestra experiencia mundial ofrecemos las mejores soluciones, especialmente cuando la seguridad no es negociable.

A continuación encontrará una selección de proyectos de prensas personalizadas.

Desde prensas pequeñas en C de 10 toneladas para la sustitución de rodamientos, hasta bastidores para prensas de 1000 toneladas para ensayos de válvulas para la industria de petróleo y gas.

Si necesita una prensa hecha a medida, no dude en ponerse primero en contacto con Enerpac.



Prensa de alta precisión de 1800 toneladas controlada por PLC

Prensa de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC

El ciclo de prensado y calentamiento durante la producción de bobinas magnéticas de aceleración, requiere alta potencia y alta precisión para asegurar la mayor calidad.

Enerpac fue consultado para asistir en el diseño de una prensa de producción de alta precisión. Un sistema de control por PLC vigila la fuerza de la prensa, así como la temperatura de las bobinas durante la formación.



Prensa horizontal de 250 toneladas para el mantenimiento de trenes

Prensa horizontal para el mantenimiento de trenes

Esta prensa horizontal de Enerpac permite un fácil acceso para la carga y descarga. La abertura se puede ajustar desplazando la mesa sobre toda la longitud de la prensa, mientras que la abertura en la placa adaptadora en esta mesa móvil puede ajustarse a varios diámetros de eje.

El cilindro de doble efecto brinda la plena ventaja de controlar tanto las fuerzas de tracción como de empuje.



Prensa de collar de alta precisión de 600 toneladas

Prensa de collar de alta precisión

Para la producción de bobinas aceleradoras, las láminas de metal han de formarse en una forma y tamaño específico. El producto final de esta formación es una abrazadera cilíndrica, con una estructura muy sólida, una forma específica y una alta tolerancia a circularidad y concentricidad.

La prensa de 600 toneladas consiste en dos sistemas hidráulicos separados. El primer sistema cuenta con ocho cilindros de 25 toneladas, para posicionar las láminas, mientras que el otro sistema tiene ocho cilindros de 75 toneladas, para prensar las láminas en la forma correcta.



Prensa de taller de 50 toneladas para trabajos de mantenimiento

Prensa de taller para trabajos de mantenimiento

Esta prensa de taller en C fue diseñada para dar acceso desde tres lados durante la carga de objetos y la mesa de trabajo fija tiene ranuras en T para montar herramientas. La presión y la fuerza se indican en el manómetro en la mesa superior. El sistema hidráulico solo puede activarse presionando con ambas manos el dispositivo de control de seguridad.

Otro usuario Enerpac, contento por el funcionamiento duradero, seguro y sin problemas de nuestro diseño del sistema hidráulico.



Prensa de taller de 50 toneladas para punzonado a ciclos de alta frecuencia

Prensa de taller para punzonado a ciclos de alta frecuencia

Esta prensa de Enerpac está diseñada para las distintas aplicaciones de perforación, mientras que la mesa con ranuras en T y el émbolo roscado permiten un rápido cambio de herramientas. El cojinete y la guía del émbolo aseguran un punzonado de chapas de acero dentro de estrechas tolerancias. El sistema de mando a dos manos impide la activación accidental del sistema hidráulico.

Se logra una perforación rápida dentro de estrechas tolerancias. Otro ejemplo de cómo el diseño del sistema de Enerpac ofrece soluciones que no solo son seguras y económicas, sino que también ahorran trabajo.



Prensa de embutición profunda de 200 toneladas con mando a 2 manos

Prensa de embutición profunda con mando a 2 manos

Para un fabricante en el sector de electrodomésticos hemos construido a medida una prensa de embutición profunda de 200 toneladas con una bomba de gran caudal, puerta de seguridad de metal y mando a 2 manos.



Prensas con bastidor rodante de 200 toneladas

Prensas con bastidor rodante de 200 toneladas

Para una gran planta de fabricación en la industria química, esta prensa con bastidor rodante de 200 toneladas ha sido equipada con una jaula de seguridad deslizante vertical. La prensa se utiliza para trabajos de mantenimiento, como la sustitución de motores y rodamientos de ejes.



Prensa de producción de 550 toneladas

Prensa de producción de 550 toneladas

Para un fabricante líder a escala mundial en la industria automotriz, construimos una prensa a medida para ensamblar los componentes del tren de transmisión.

Esta prensa semiautomática de 550 toneladas, tiene una luz de 620 mm y una carrera de cilindro de 160 mm.

Mesas de alimentación delantera y lateral para facilitar la carga de piezas con una anchura máxima de 500 mm.

Las puertas correderas de acero proporcionan máxima seguridad para esta prensa de producción.



Prensa de 50 toneladas para la cualificación de soldadores

Prensa de 50 toneladas para la cualificación de soldadores

Como parte de la cualificación de soldadores, se colocan en la prensa muestras de soldadura. Se aplica fuerza hasta que se rompe la soldadura.

La presión/fuerza aplicada es una indicación de si la soldadura era lo suficientemente fuerte. Una jaula de aluminio con vidrio de policarbonato proporciona seguridad adicional al operador al presenciar la prueba.



Bastidor de Prensa de 1000 toneladas para pruebas de cilindros hidráulicos

Bastidor de Prensa de 1000 toneladas para pruebas de cilindros hidráulicos

Para la reparación, el ensamblaje y el ensayo de cilindros de alto tonelaje, los centros de servicio de Enerpac hacen uso de un bastidor de prensa estático; dimensiones de luz 900 x 600 mm.



Prensa de 100 toneladas para el montaje de cilindros con muelle

Prensa para el montaje del muelle Cilindros pretensados

Para aplicaciones offshore, deben ensamblarse y probarse cilindros con muelle resorte de alta capacidad. Se construyó una prensa especial con bastidor rodante de 100 toneladas con un cilindro de carrera larga.

Todos los movimientos son operados y controlados a través de una botonera controlada por PLC.



Montaje de un muelle pesado para la suspensión de vagones de ferrocarril

Prensa de collar de alta precisión

Una prensa en C especial con cilindros hidráulicos montados vertical y horizontalmente para empujar los muelles de gran resistencia en posición.



Prensa de seguridad certificada para probar las juntas de los asientos de las ruedas de tren

Prensa de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC

Prensa especial de Enerpac para prensar ruedas en ejes y probar el ajuste de seguridad de las juntas de los asientos de las ruedas. Un perfecto matrimonio entre hidráulica y electrónica proporciona un proceso fácil de controlar.



Prensa de 200 toneladas con jaula de seguridad de acero

Prensa de 200 toneladas con jaula de seguridad de acero

Prensa con mesa frontal para facilitar la carga y la colocación de las piezas. Jaula de seguridad con interruptores de puerta y puesto para operación remota.



Prensa de 200 toneladas hecha a medida para remodelar cajas de engranajes

Prensa de 200 toneladas hecha a medida para remodelar cajas de engranajes

Para el departamento de revisión de un líder global en minería y construcción de máquinas se fabricó una prensa especial con bastidor rodante:

- desplazamiento lateral del cilindro de la prensa
- bastidor de prensa más ancho y más alto
- ajuste eléctrico de altura de la mesa superior
- transición eléctrica horizontal del bastidor de la prensa
- jaula de protección deslizante vertical eléctrica
- abrazadera hidráulica para sujetar la pieza en la mesa inferior



Prensas hidráulicas



La línea de herramientas industriales

Cilindros y productos de elevación

- Uso general
- Ligeros de aluminio
- Planos
- Flat-Jac®, de poca altura
- Tracción
- Embolo hueco
- Precisión
- Carrera larga
- Gran tonelaje
- Gatos de elevación POWR'RISER®
- Gatos
- Conjuntos de cilindro y bomba

Bombas

- Manuales
- Sin cable y eléctricas
- Accionadas por aire comprimido
- Accionadas por gasolina

Componentes del sistema

- Mangueras, acoplamientos, aceite
- Manómetros, adaptadores
- Colectores, conexiones

Válvulas

- Direccionales de 3 y 4 vías
- Control de presión y caudal

Prensas

- De banco, taller, bastidor móvil
- Mordazas C y de husillo
- Tensiómetros y células de carga

Extractores

- Conjuntos de extractores maestros
- Conjuntos de extractores multifuncionales
- Extractores Posi Lock®

Herramientas

- Kits de mantenimiento
- Punzonadoras
- Gatos para máquinas
- Cuña de elevación
- Patines de carga
- Cortadoras
- Curvadoras de tubos
- Cuñas, separadores

Herramientas de empernado

- Multiplicadores
- Llaves dinamométricas
- Vasos de impacto
- Tensores de pernos
- Bombas para llaves dinamométricas y de tensado
- Herramientas de alineación de bridas
- Herramientas de rectificado de bridas
- Cortatuercas

Soluciones Integradas

- Sistemas de elevación sincronizada
- Sistemas de elevación por gatos
- Sistemas de lanzamiento de puentes
- Sistemas de izado sincronizado
- Pórticos hidráulicos
- Sistemas de gatos de cable para elevación de cargas pesadas
- Sistemas de deslizamiento
- Torres automontantes
- Remolque modular autopropulsado
- Sistemas de tracción por cadena

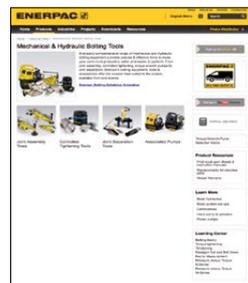
Enerpac Mundial

Para una lista completa de direcciones visite:
www.enerpac.com/es/ubicaciones-en-el-mundo-de-enerpac

Sobre Enerpac

Enerpac es el proveedor líder a nivel mundial de herramientas y sistemas hidráulicos de alta presión con una amplia gama de productos, expertos locales y una red de distribución internacional. Con un largo y probado historial en una amplia gama de mercados, Enerpac diseña y fabrica herramientas y sistemas de alta calidad para todas las aplicaciones industriales.

Enerpac ha logrado una experiencia única y extraordinaria proporcionando soluciones hidráulicas para el movimiento y el posicionamiento controlado de objetos pesados. Enerpac apoya sus negocios ofreciendo las soluciones y los servicios necesarios para ayudarle a realizar su trabajo de una forma eficiente y segura.



Para la última información de Enerpac visite www.enerpac.com

- Nuevos productos
- Exposiciones comerciales
- Manuales (fichas de instrucciones y reparación)
- Distribuidores y centros de servicio más cercanos
- Productos de Enerpac en acción



Los catálogos y folletos de Enerpac para cumplir sus necesidades

Si desea una copia, no tiene más que llamarnos o visitar enerpac.com



Furgonetas de empernado de Enerpac

- Demostración de las herramientas de empernado de Enerpac en las instalaciones de los clientes
- Calibración de todas las marcas de herramientas de empernado
- Cursos de capacitación para un uso seguro y eficiente de las herramientas de empernado



Enerpac Academy

Enerpac Academy es nuestro centro de capacitación interno, establecido exclusivamente para los socios comerciales, usuarios y empleados de Enerpac: programas de capacitación variando de mantenimiento, reparaciones y conocimientos de la herramienta a una operación segura de herramientas hidráulicas de alta presión.

Su distribuidor de Enerpac:

CATS
COMERCIAL ANDALUZA DE
TECNICAS Y SUMINISTROS S.L.

info@enerpac.com
www.enerpac.com

9319 ES © Enerpac 10-2016 - Sujeto a cambios sin previo aviso.

ENERPAC
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.